

	Leistungserklärung Gemäß Anhang III Verordnung (EU) Nr. 305/2011 (BauPVO) und Verordnung (EU) Nr. 574/2014	Ausgabe 10/18	Ref. 70102018
	für das Bauprodukt Schweißzusatz		
1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps	MT-NiMoCr DIN EN ISO 16834-A : G 69 4 M Mn3Ni1CrMo	Abschnitt QMF 02-8	Seite 1 von 1

2. Verwendungszweck
Verwendung zum Schmelzschweißen von metallischen Konstruktionen oder Verbundkonstruktionen aus Metall und Beton in Bauwerken
3. Hersteller
METAL TECHNOLOGY-CANTERBO GMBH
Robert-Bosch-Str. 11
D-40668 Meerbusch
4. Bevollmächtigter
-/-
5. System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit
System 2+
6. Harmonisierte Norm:
EN 13479:2017, Anhang ZA
- Notifizierte Stelle:
TÜV NORD Systems GmbH & Co.KG, Große Bahnstr. 31, D-22525 Hamburg, Kennnummer 0045

7. Erklärte Leistung:

Wesentliche Merkmale	Leistung	Harmonisierte technische Spezifikation
Maßtoleranzen (mm)	G $\varnothing$ 0,8-1,6: +0,01/-0,04 W $\varnothing$ 1,0-4,0: $\pm 0,1$, L=500-1000: ± 5	EN ISO 544:2011
Dehnung (%)	≥ 17	EN ISO 16834:2012
Zugfestigkeit (MPa)	770-940	EN ISO 16834:2012
Streckgrenze $R_{p0,2}$ (MPa)	≥ 690	EN ISO 16834:2012
Kerbschlagzähigkeit (J)	$\geq 47J$ (-40°C)	EN ISO 16834:2012
Chemische Zusammensetzung (%) (Höchstwerte)	C:0,12; Si:0,4-0,7; Mn:1,3-1,8; P:0,015; S:0,018; Ni:1,2-1,6; Cr:0,2-0,4; Mo:0,2-0,3; V:0,05-0,13; Cu:0,35; andere: $\leq 0,25$	EN 13479:2017, EN ISO 16834:2012

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht den erklärten Leistungen.

Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Götz vom Hagen - Geschäftsführer

